# EnCom F0 PC-ABS 1010

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | EnCom, Inc. | **Categoría** | PC+ABS |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

PC-ABS Retardante de Llama

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Características** | Retardante de llama | - | - |
| **Apariencia** | Negro<br>Colores Disponibles<br>Color natural | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **Formas** | Pellets | - | - |
| **Método de procesamiento** | Moldeo por inyección | - | - |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Gravedad específica** | 1.18 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **Índice de fluidez de masa (MFR)** | 10 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| **Contracción de moldeo** | 0.40 to 0.60 % | - | ASTM D955 |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Módulo a la tracción** | 2590 MPa | 375648.42 psi | ASTM D638 |
| **Resistencia a la tracción** | 62.1 MPa | 9006.86 psi | ASTM D638 |
| **Módulo de flexión** | 2620 MPa | 379999.56 psi | ASTM D790 |
| **Resistencia a la flexión** | 103 MPa | 14938.91 psi | ASTM D790 |
| **Impacto Izod con entalla** | 530 J/m | 9.93 ft·lb/in | ASTM D256 |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de deflexión bajo carga** | 93.3 °C | 199.94 °F | ASTM D648 |

## Eléctrico e Inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Clasificación de inflamabilidad** | V-0 | - | UL 94 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | 82.2 to 104 °C | 179.96 - 219.2 °F | - |
| **Tiempo de secado** | 2.0 to 4.0 hr | - | - |
| **Tiempo de secado, máximo** | 4.0 hr | - | - |
| **Humedad máxima sugerida** | 0.020 % | - | - |
| **Temperatura trasera** | 232 to 260 °C | 449.6 - 500.0 °F | - |
| **Temperatura media** | 235 to 263 °C | 455.0 - 505.4 °F | - |
| **Temperatura frontal** | 241 to 274 °C | 465.8 - 525.2 °F | - |
| **Temperatura de boquilla** | 246 to 274 °C | 474.8 - 525.2 °F | - |
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | 246 to 274 °C | 474.8 - 525.2 °F | - |
| **Temperatura del molde** | 79.4 to 93.3 °C | 174.92 - 199.94 °F | - |
| **Contrapresión** | 0.172 to 0.689 MPa | 24.95 - 99.93 psi | - |
| **Velocidad del tornillo** | 25 to 75 rpm | - | - |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|---|---|
| **Dirección:** | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| **Contacto:** | Mr. Zhao Yong |
| **Email:** | sales@su-jiao.com |
| **Sitio web:** | www.polymersdata.com |
| **Móvil:** | +86-134-2475-5533 |


Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.