EnCom PPE-PS 235-04

Fabricante	EnCom, Inc.	**Categoría**	PPE+PS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Aleación PPE / HIPS

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Aplicaciones automotrices	-	-
Apariencia	Negro Colores Disponibles Color natural	- - -	- - -
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.06 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.50 to 0.70 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.10 %	-	ASTM D570

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	49.0 MPa	7106.86 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	41 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2210 MPa	320533.98 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	230 J/m	4.31 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	122 °C 113 °C	- 251.6 °F 235.4 °F	ASTM D648 - -

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	87.8 to 110 °C	190.04 - 230.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Tiempo de secado, máximo	7.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tamaño de disparo sugerido	40 to 75 %	-	-
Temperatura trasera	238 to 293 °C	460.4 - 559.4 °F	-
Temperatura media	243 to 299 °C	469.4 - 570.2 °F	-
Temperatura frontal	254 to 304 °C	489.2 - 579.2 °F	-
Temperatura de boquilla	271 to 304 °C	519.8 - 579.2 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	271 to 299 °C	519.8 - 570.2 °F	-
Temperatura del molde	65.6 to 104 °C	150.08 - 219.2 °F	-
Contrapresión	0.345 to 0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
Velocidad del tornillo	20 to 100 rpm	-	-
Profundidad de ventilación	0.038 to 0.076 mm	0.001496 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.