

Ateva® 1081G

Fabricante	Celanese EVA Performance Polymers	Categoría	EVA
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Esta resina se utiliza comúnmente para empaques médicos y se fabrica para cumplir con USP Clase VI.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Copolímero	-	-
Usos	Embalaje Médico	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH) USP Clase VI	- -	- -
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Extrusión	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.933 g/cm ³	-	ASTM D1505
Índice de fluidez de masa (MFR)	1.1 g/10 min	-	ASTM D1238
Contenido de acetato de vinilo	9.0 wt%	-	-
Dureza Durometro	95	-	ASTM D2240
	43	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	17.0 MPa	2465.65 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	700 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	123 MPa	17839.67 psi	ASTM D790

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	82.0 °C	179.6 °F	ASTM D1525
Temperatura de fusión pico	102 °C	215.6 °F	ASTM D3418

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.