

Ateva® 1641

Fabricante	Celanese EVA Performance Polymers	Categoría	EVA
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Esta resina es adecuada para aplicaciones de recubrimiento por extrusión, coextrusión y laminación especial.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Copolímero Contacto Alimentario Aceptable	- - -	- - -
Usos	Aplicaciones de recubrimiento Laminados	- - -	- - -
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Formas	Pellets	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Coextrusión Recubrimiento por extrusión	- -	- -

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.936 g/cm ³	-	ASTM D1505
Índice de fluidez de masa (MFR)	28 g/10 min	-	ASTM D1238
Contenido de acetato de vinilo	16.0 wt%	-	-
Dureza Durometro	90 35	- - -	ASTM D2240 - -

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	9.00 MPa	1305.34 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	700 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	60.0 MPa	8702.28 psi	ASTM D790

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	62.0 °C	143.6 °F	ASTM D1525

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión pico	89.0 °C	192.2 °F	ASTM D3418

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.