

Ateva® 1811

Fabricante	Celanese EVA Performance Polymers	Categoría	EVA
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Esta resina se utiliza comúnmente para coextrusión debido a su superior capacidad de sellado y resistencia.

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Copolímero	-	-
	Buena Sellabilidad	-	-
	Térmica	-	-
	Buena Resistencia		
Usos	Película	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento			-
			-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Coextrusión	-	
	Extrusión	-	
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.937 g/cm ³	-	ASTM D1505
Índice de fluidez de masa (MFR)	1.6 g/10 min	-	ASTM D1238
Contenido de acetato de vinilo	18.0 wt%	-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo de flexión	48.0 MPa	6961.82 psi	ASTM D790
Resistencia a la tracción		-	ASTM D882A
	27.0 MPa	3916.03 psi	-
	29.0 MPa	4206.1 psi	-
Elongación a la tracción		-	ASTM D882A
	440 %	-	-
	590 %	-	-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	64.0 °C	147.2 °F	ASTM D1525
Temperatura de fusión pico	88.0 °C	190.4 °F	

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			ASTM D3418

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.