

Ateva® 1941

Fabricante	Celanese EVA Performance Polymers	Categoría	EVA
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Esta resina se utiliza comúnmente para recubrimiento por extrusión, coextrusión y aplicaciones de laminación especial.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Antibloqueo Medio	-	-
	Deslizamiento Medio	-	-
Características	Copolímero	-	-
Usos	Aplicaciones de recubrimiento	-	-
	Laminados	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Formas	Pellets	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Recubrimiento	-	-
	Coextrusión	-	-
	Extrusión de compounding	-	-
	Extrusión	-	-
	Laminación	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.937 g/cm ³	-	ASTM D1505
Índice de fluidez de masa (MFR)	30 g/10 min	-	ASTM D1238
Contenido de acetato de vinilo	19.0 wt%	-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción		-	ASTM D882A
	15.0 MPa	2175.57 psi	-
	13.0 MPa	1885.49 psi	-
Elongación a la tracción		-	ASTM D882A
	520 %	-	-
	610 %	-	-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	51.0 °C	123.8 °F	ASTM D1525

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat			
Temperatura de fusión pico	84.0 °C	183.2 °F	ASTM D3418

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.