

Ateva® 2604A

Fabricante	Celanese EVA Performance Polymers	Categoría	EVA
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Esta resina se usa comúnmente para recubrimiento hot melt y adhesivos, compounding para automoción, espuma microcelular reticulada y aplicaciones de moldeo.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Antioxidante	-	-
Características	Antioxidante	-	-
	Copolímero	-	-
	Reticulable	-	-
	Espumable	-	-
Usos	Adhesivos	-	-
	Aplicaciones automotrices	-	-
	Compounding	-	-
	Espuma	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por soplado	-	-
	Extrusión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.949 g/cm ³	-	ASTM D1505
Índice de fluidez de masa (MFR)	4.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Contenido de acetato de vinilo	26.0 wt%	-	-
Dureza Durometro	84	-	ASTM D2240
	23	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	11.0 MPa	1595.42 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	760 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	24.0 MPa	3480.91 psi	ASTM D790

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	46.0 °C	114.8 °F	ASTM D1525
Temperatura de fusión pico	76.0 °C	168.8 °F	ASTM D3418

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.