VESTAMID® Care ML24

Fabricante	Evonik Industries AG	**Categoría**	Nylon 12
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Los grados VESTAMID®Care ML abarcan una gama de resinas de poliamida 12 de distinta viscosidad para su procesamiento mediante extrusión o moldeo por inyección. La gama de productos VESTAMID®Care ML consiste en resinas base sin estabilizar, así como en compuestos estabilizados o reforzados. Las resinas VESTAMID® Care ML se caracterizan por varias propiedades sobresalientes, como alta resistencia al impacto y al impacto con entalla, estabilidad dimensional, buenas propiedades de deslizamiento, alta resistencia a la abrasión y resistencia a los productos químicos. Los grados VESTAMID® Care ML sin carga son, por ejemplo, los materiales de elección para catéteres y tubos, donde los materiales VESTAMID® Care ML satisfacen incluso los retos más exigentes en aplicaciones como catéteres con balón para angioplastia. Las áreas típicas de aplicación de los grados VESTAMID® Care ML reforzados incluyen piezas de carcasa, dispositivos de monitorización e imagen y equipos médicos duraderos. Debido a su baja absorción de agua, los grados VESTAMID® Care ML con carga incluso resisten la esterilización en autoclave de vapor durante más de 500 ciclos. Las ventajas de un vistazo: alta resistencia al impacto, alta estabilidad dimensional, alta resistencia química, baja fricción de deslizamiento, alta tenacidad, alta resistencia a la abrasión, fácil procesabilidad y colorabilidad.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Biocompatible Buena resistencia a la abrasión Buena resistencia química Buena colorabilidad Buena estabilidad dimensional Buena Resistencia al Impacto Buena Procesabilidad Buena Tenacidad Baja fricción	- - - - - - - - -	- - - - - - - - -
Usos	Dispositivos Médicos Aplicaciones Médicas/ Sanitarias Tubería	- - -	- - -
Certificaciones de organismos	ISO 10993 USP 88 USP Clase VI	- - -	- - -
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.01 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	1.3 % 0.65 %	- - -	ISO 294-4 - -
Absorción de agua	1.6 % 0.70 %	- - -	ISO 62 - -

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1400 MPa	203053.2 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	47.0 MPa	6816.79 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	5.0 %	-	ISO 527-2
Deformación nominal a la tracción en rotura	%	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla	9.0 kJ/m² 16 kJ/m²	- 4.28 ft·lb/in² 7.61 ft·lb/in²	ISO 179/1eA - -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura Sin ruptura	- - -	ISO 179/1eU - -

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	110 °C 50.0 °C	- 230.0 °F 122.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	170 °C 140 °C	- 338.0 °F 284.0 °F	- ISO 306/A ISO 306/B
Temperatura de fusión (DSC)	178 °C	352.4 °F	ISO 11357
CLTE	1.4E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.