VESTAKEEP® 4000G

Fabricante	Evonik Industries AG	**Categoría**	PEEK
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Polieteretercetona sin refuerzo de alta viscosidad. VESTAKEEP 4000G es una polieteretercetona sin refuerzo de alta viscosidad para moldeo por inyección y extrusión. El polímero semicristalino presenta una resistencia térmica y química □□□□□□□□a. Las piezas fabricadas con VESTAKEEP 4000G son autoextinguibles. VESTAKEEP 4000G puede procesarse en máquinas convencionales para termoplásticos. Recomendamos una temperatura de fusión entre 370°C y 380°C durante el proceso de moldeo por inyección. La temperatura del molde debe estar dentro de un rango de 160°C a 200°C, preferiblemente 180°C.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena resistencia química Alta viscosidad Autoextinguible Semicristalino	- - - -	- - - -
Formas	Gránulos	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.30 g/cm³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	11.0 cm³/10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.1 % 0.90 %	- - -	ISO 294-4 - -

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3500 MPa	507633.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	96.0 MPa	13923.65 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	5.0 % 30 %	- - -	ISO 527-2 - -
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.0 kJ/m² 7.0 kJ/m²	- 2.85 ft·lb/in² 3.33 ft·lb/in²	ISO 179/1eA - -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura Sin ruptura	- - -	ISO 179/1eU - -

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	335 °C 305 °C	- 635.0 °F 581.0 °F	- ISO 306/A ISO 306/B
Temperatura de fusión (DSC)	340 °C	644.0 °F	ISO 3146
CLTE	6.0E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	16 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	2.80 2.80	- - -	IEC 60250 - -
Índice de seguimiento comparativo	175 V 200 V	- - -	IEC 60112 - -
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12
Temperatura de ignición al alambre incandescente	825 °C	1517.0 °F	IEC 60695-2-13

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	370 to 380 °C	698.0 - 716.0 °F	-
Temperatura del molde	160 to 200 °C	320.0 - 392.0 °F	-
Temperatura del tolva	100 to 120 °C	212.0 - 248.0 °F	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	350 to 380 °C	662.0 - 716.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.