

ACRYLITE® Hi-Gloss FT-8

Fabricante	Evonik Industries AG	Categoría	Acrylic (PMMA)
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ACRYLITE® Hi-Gloss FT-8 polímero es un compuesto de moldeo y extrusión termoplástico amorfo basado en polimetilmetacrilato (PMMA). ACRYLITE® Hi-Gloss FT-8 polímero está disponible en una gama de colores opacos, incluyendo negro azabache profundo. Las propiedades típicas de los polímeros acrílicos ACRYLITE® Hi-Gloss son: excelente resistencia a la intemperie, alta resistencia mecánica, alta dureza superficial y resistencia a marcas, buena tasa de flujo de fusión, versatilidad en coloración debido a la claridad cristalina. Las propiedades especiales de ACRYLITE® Hi-Gloss FT-8 polímero son: alta resistencia al calor, alta resistencia a la fusión, disponible en una gama de colores opacos. Aplicación: Utilizado para moldeo por inyección de piezas automotrices.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	amorfo	-	-
	Buena colorabilidad	-	-
	Buena fluidez	-	-
	Buena Resistencia al Fundido	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena Resistencia a la Intemperie	-	-
	Alta dureza	-	-
	Alta resistencia al calor	-	-
	Alta resistencia		
	Resistente a los arañazos		
Usos	Aplicaciones automotrices	-	-
	Acabado exterior automotriz	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Apariencia	Negro	-	-
	Colores Disponibles	-	-
	Opaco	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Extrusión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.19 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	3.00 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3300 MPa	478625.4 psi	ISO 527-2/1

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	77.0 MPa	11167.93 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	5.5 %	-	ISO 527-2/5
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	20 kJ/m ²	9.52 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	103 °C 98.0 °C	- 217.4 °F 208.4 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de transición vítrea	117 °C	242.6 °F	IEC 1006
Temperatura de reblandecimiento Vicat	108 °C	226.4 °F	ISO 306/B50
CLTE	8.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de fuego	B2	-	DIN 4102

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.