# Geolast™ 701-70

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | ExxonMobil Chemical | **Categoría** | TPV |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Es un elastómero termoplástico vulcanizado (TPV) negro y suave, resistente al aceite, de la serie de elastómeros termoplásticos (TPE). Este material tiene buena resistencia al aire y al aceite, y es adecuado para una amplia gama de campos. Esta marca de Geolast TPV es un producto dependiente de la tasa de corte que se puede procesar en equipos convencionales de moldeo por inyección termoplástica, moldeo por extrusión o moldeo por soplado. Este es un material a base de poliolefinas que se puede reciclar en el proceso de producción.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Características** | Buena estabilidad dimensional<br>Flexibilidad a bajas temperaturas<br>materiales reciclables<br>Resistencia al ozono<br>Resistencia al aceite<br>Resistencia a la Grasa | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- |

## Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Usos** | Aplicación industrial<br>Aplicación en el Campo Automotriz | -<br>- | -<br>- |
| **Cumplimiento RoHS** | Cumplimiento RoHS | - | - |
| **Apariencia** | Negro | - | - |
| **Formas** | Partícula | - | - |
| **Método de procesamiento** | Moldeo por soplado<br>Moldeo por inyección múltiple<br>Moldeo por co-extrusión<br>Extrusión<br>Moldeo por soplado de extrusión<br>Moldeo por extrusión de hoja<br>Moldeo por extrusión de perfil<br>Moldeo por inyección y soplado<br>Moldeo por inyección | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Gravedad específica** | 1.04 g/cm³ | - | ASTM D792, ISO 1183 |
| **Dureza Durometro** | 75 | - | ISO 868 |

## Propiedades mecánicas

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Esfuerzo a la tracción** | 3.80 MPa | 551.14 psi | |

## Propiedades mecánicas

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| | | | ASTM D412, ISO 37 |
| **Resistencia a la tracción** | 5.80 MPa | 841.22 psi | ASTM D412, ISO 37 |
| **Elongación a la tracción** | 220 % | - | ASTM D412, ISO 37 |
| **Resistencia al desgarro** | 20.0 kN/m<br>20 kN/m | -<br>-<br>- | -<br>ASTM D624<br>ISO 34-1 |
| **Deformación permanente por compresión** | 29 %<br>36 %<br>29 %<br>36 % | -<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>ASTM D395B<br>ASTM D395B<br>ISO 815<br>ISO 815 |

## Envejecimiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Cambio en la resistencia a la tracción en aire** | 5.0 % | - | ASTM D573, ISO 188 |
| **Cambio en la elongación última en aire** | -23 % | - | ASTM D573, ISO 188 |
| **Cambio en la dureza Durometro en aire** | 0.0 | - | ASTM D573, ISO 188 |
| **Cambio en la resistencia a la tracción** | -36 % | - | ASTM D471, ISO 1817 |
| **Cambio en la elongación última** | -40 % | - | ASTM D471, ISO 1817 |
| **Cambio de volumen** | -0.50 %<br>-0.50 % | -<br>-<br>- | -<br>ASTM D471<br>ISO 1817 |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de fragilidad** | -32.0 °C | -25.6 °F | ASTM D746, ISO 812 |

## Otros

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Desconocido** | | - - | - - |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Desconocido** | | - - | - - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.