# Ferro PP LPP40BK69HB-BK

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | Ferro Corporation | **Categoría** | PP Homopolymer |
| **Carga/Filler** | 40% Carbonato de calcio | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Ferro PP LPP40BK69HB-BK es un material de polipropileno cargado con 40% de carbonato de calcio. Está disponible en África y Oriente Medio, Asia Pacífico, Europa, América Latina o América del Norte para moldeo por inyección.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Carga / Refuerzo** | Carbonato de Calcio, 40% Relleno por Peso | - | - |
| **Apariencia** | Negro | - | - |
| **Formas** | Pellets | - | - |
| **Método de procesamiento** | Moldeo por inyección | - | - |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Gravedad específica** | 1.25 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **Índice de fluidez de masa (MFR)** | 9.0 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| **Contracción de moldeo** | 1.4 % | - | ASTM D955 |
| **Dureza Durometro** | 66 | - | ASTM D2240 |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistencia a la tracción** | 20.7 MPa | 3002.29 psi | ASTM D638 |
| **Elongación a la tracción** | 15 % | - | ASTM D638 |
| **Módulo de flexión** | 1720 MPa | 249465.36 psi | ASTM D790 |
| **Resistencia a la flexión** | 34.5 MPa | 5003.81 psi | ASTM D790 |
| **Impacto Izod con entalla** | 32 J/m | 0.5994 ft·lb/in | ASTM D256 |
| **Impacto Izod sin entalla** | 430 J/m | 8.05 ft·lb/in | ASTM D256 |
| **Impacto Gardner** | 11.3 J | - | ASTM D3029 |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de deflexión bajo carga** | 93.3 °C<br>55.0 °C | -<br>199.94 °F<br>131.0 °F | ASTM D648<br>-<br>- |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | 93.3 °C | 199.94 °F | - |
| **Tiempo de secado** | 2.0 to 3.0 hr | - | - |
| **Temperatura trasera** | 202 to 204 °C | 395.6 - 399.2 °F | - |
| **Temperatura media** | 204 to 210 °C | 399.2 - 410.0 °F | - |
| **Temperatura frontal** | 210 to 213 °C | 410.0 - 415.4 °F | - |
| **Temperatura de boquilla** | 213 to 218 °C | 415.4 - 424.4 °F | - |
| **Temperatura del molde** | 43.3 to 51.7 °C | 109.94 - 125.06 °F | - |
| **Contrapresión** | 0.345 to 0.689 MPa | 50.04 - 99.93 psi | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.