Ferro PP TPP40AJ30BK

Fabricante	Ferro Corporation	**Categoría**	PP Homopolymer
Carga/Filler	37% Talco	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Cumple/supera la especificación de ingeniería Ford WSK-M4D644-A. El uso final principal es para carcasas de aire acondicionado.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno de talco, 37% relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Homopolímero Estabilidad térmica	- -	- -
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.22 g/cm³	-	ISO 1183/A
Índice de fluidez de masa (MFR)	14 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.2 %	-	ISO 294-4

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	26.5 MPa	3843.51 psi	ISO 527-2
Módulo de flexión	3800 MPa	551144.4 psi	ISO 178
Impacto Izod con entalla	1.7 kJ/m² 2.3 kJ/m²	- 0.8089 ft·lb/in² 1.09 ft·lb/in²	ISO 180 ISO 180 ISO 180

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	129 °C 84.0 °C	- 264.2 °F 183.2 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.