# GAPEX® HP RPP30EV04HB

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | Ferro Corporation | **Categoría** | PP Homopolymer |
| **Carga/Filler** | 30% Fibra de vidrio | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

GAPEX®HP RPP30EV04HB es un material de polipropileno, que contiene un material reforzado con 30% de fibra de vidrio. Este producto está disponible en América del Norte, África y Medio Oriente, América Latina, Europa o Asia-Pacífico. Las principales características de GAPEX®HP RPP30EV04HB son: acoplamiento químico.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Carga / Refuerzo** | Material reforzado con fibra de vidrio, 30% relleno por peso | - | - |
| **Características** | Acoplamiento químico | - | - |
| **Apariencia** | Rojo | - | - |
| **Formas** | Partícula | - | - |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Gravedad específica** | 1.13 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **Índice de fluidez de masa (MFR)** | 4.5 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| **Contracción de moldeo** | 0.30 %<br>1.0 % | -<br>-<br>- | ASTM D955<br>ASTM D955<br>ASTM D955 |

## Propiedades mecánicas

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistencia a la tracción** | 64.8 MPa | 9398.46 psi | ASTM D638 |
| **Elongación a la tracción** | 5.0 % | - | ASTM D638 |
| **Módulo de flexión** | 4850 MPa<br>5120 MPa | -<br>703434.3 psi<br>742594.56 psi | ASTM D790<br>ASTM D790<br>ASTM D790 |
| **Resistencia a la flexión** | 106 MPa | 15374.03 psi | ASTM D790 |
| **Impacto Izod con entalla** | 110 J/m | 2.06 ft·lb/in | ASTM D256 |
| **Impacto Izod sin entalla** | 600 J/m | 11.24 ft·lb/in | ASTM D256 |
| **Impacto por caída de dardo** | 0.791 J | - | ASTM D5420 |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de deflexión bajo carga** | 157 °C<br>143 °C | -<br>314.6 °F<br>289.4 °F | ASTM D648<br>ASTM D648<br>ASTM D648 |

## Otros

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Desconocido** | | - | - |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | °C | - | - |
| **Tiempo de secado** | hr | - | - |
| **Temperatura trasera** | °C | - | - |
| **Temperatura media** | °C | - | - |
| **Temperatura frontal** | °C | - | - |
| **Temperatura de boquilla** | °C | - | - |
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | °C | - | - |
| **Temperatura del molde** | °C | - | - |
| **Velocidad de inyección** | Lento-Moderado | - | - |
| **Contrapresión** | MPa | - | - |
| **Colchón** | mm | - | - |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|---|---|
| **Dirección:** | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| **Contacto:** | Mr. Zhao Yong |
| **Email:** | sales@su-jiao.com |
| **Sitio web:** | www.polymersdata.com |
| **Móvil:** | +86-134-2475-5533 |


Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.