GAPEX® RPP10ER

Fabricante	Ferro Corporation	**Categoría**	PP Homopolymer
Carga/Filler	10% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

GAPEX® RPP10ER es un material de polipropileno relleno con 10% de fibra de vidrio. Está disponible en África y Medio Oriente, Asia Pacífico, Europa, América Latina o América del Norte para moldeo por inyección. Atributo principal de GAPEX® RPP10ER: Resistente al impacto.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 10% de relleno por peso	-	-
Características	Buena Resistencia al Impacto	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	0.968 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	3.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.60 %	-	ASTM D955
Dureza Durometro	70	-	ASTM D2240

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	35.2 MPa	5105.34 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	12 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2210 MPa	320533.98 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	51.7 MPa	7498.46 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	91 J/m	1.7 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Izod sin entalla	430 J/m	8.05 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Gardner	1.36 J	-	ASTM D3029

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	135 °C 87.8 °C	- 275.0 °F 190.04 °F	ASTM D648 - -

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	71.1 to 82.2 °C	159.98 - 179.96 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	221 to 238 °C	429.8 - 460.4 °F	-
Temperatura media	227 to 243 °C	440.6 - 469.4 °F	-
Temperatura frontal	232 to 260 °C	449.6 - 500.0 °F	-
Temperatura de boquilla	232 to 260 °C	449.6 - 500.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	221 to 238 °C	429.8 - 460.4 °F	-
Temperatura del molde	37.8 to 65.6 °C	100.04 - 150.08 °F	-
Velocidad de inyección	Lento-Moderado	-	-
Contrapresión	0.138 to 0.345 MPa	20.02 - 50.04 psi	-
Colchón	5.08 to 12.7 mm	0.2 - 0.5 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.