GAPEX® RPP25EA88HB-BK

Fabricante	Ferro Corporation	**Categoría**	PP Homopolymer
Carga/Filler	25% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

GAPEX®RPP25EA88HB-BK es un material de homopolímero de polipropileno (PP Homopolímero), y su relleno es un material reforzado con 25% de fibra de vidrio. Este producto está disponible en América del Norte, África y Medio Oriente, América Latina, Europa o Asia-Pacífico. El método de procesamiento es el moldeo por inyección. Las principales características de GAPEX®RPP25EA88HB-BK son: acoplamiento químico.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 25% relleno por peso	-	-
Características	Acoplamiento químico	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Partícula	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento			

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.09 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	5.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.40 % 0.90 %	- - -	ASTM D955 ASTM D955 ASTM D955
Dureza Rockwell	110	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	71.0 MPa	10297.7 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	4.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	4400 MPa 4660 MPa	- 638167.2 psi 675877.08 psi	ASTM D790 ASTM D790 ASTM D790
Resistencia a la flexión	108 MPa	15664.1 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	64 J/m	1.2 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Izod sin entalla	420 J/m	7.87 ft·lb/in	ASTM D4812
Impacto por caída de dardo	0.475 J	-	ASTM D5420

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	160 °C 147 °C	- 320.0 °F 296.6 °F	ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Lento-Moderado	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Colchón	mm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.