GAPEX® RPP30EA52WH

Fabricante	Ferro Corporation	**Categoría**	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Póngase en contacto con Ferro Corporation para obtener información adicional.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Aplicaciones automotrices	-	-
Formas	Pellets	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	71.1 to 82.2 °C	159.98 - 179.96 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	221 to 238 °C	429.8 - 460.4 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura media	227 to 243 °C	440.6 - 469.4 °F	-
Temperatura frontal	232 to 260 °C	449.6 - 500.0 °F	-
Temperatura de boquilla	232 to 260 °C	449.6 - 500.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	221 to 238 °C	429.8 - 460.4 °F	-
Temperatura del molde	37.8 to 65.6 °C	100.04 - 150.08 °F	-
Velocidad de inyección	Lento-Moderado	-	-
Contrapresión	0.138 to 0.345 MPa	20.02 - 50.04 psi	-
Colchón	5.08 to 12.7 mm	0.2 - 0.5 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.