Fiberfil® J-60/20/E

Fabricante	Fiberfil® Engineered Plastics Inc.	**Categoría**	PP Homopolymer
Carga/Filler	20% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Fiberfil® J-60/20/E es un material de homopolímero de polipropileno (PP Homopolímero), y el relleno es un material reforzado con un 20% de fibra de vidrio. Este producto está disponible en América del Norte. Las principales características de Fiberfil® J-60/20/E son: Homopolímero de acoplamiento químico. El campo de aplicación típico de Fiberfil® J-60/20/E es: industria automotriz.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 20% relleno por peso	-	-
Características	Acoplamiento químico Homopolímero	- -	- -
Formas	Partícula	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.04 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	9.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.30 % 0.40 %	- - -	ASTM D955 ASTM D955 ASTM D955
Absorción de agua	0.030 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell		-	ASTM D785

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	4140 MPa	600457.32 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	68.9 MPa	9993.12 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	3.5 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	3790 MPa	549694.02 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	93.1 MPa	13503.04 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	64 J/m	1.2 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	157 °C 149 °C	- 314.6 °F 300.2 °F	ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	76.7 °C	170.06 °F	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Lento-Moderado	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.