Fiberfil® J-60/30/FR

Fabricante	Fiberfil® Engineered Plastics Inc.	**Categoría**	PP Homopolymer
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Fiberfil®J-60/30/FR es un material de homopolímero de polipropileno (PP Homopoly) y el relleno es un material reforzado con un 30% de fibra de vidrio. Este producto está disponible en América del Norte. Las principales características de Fiberfil®J-60/30/FR son: retardante de llama/clasificado como llama Homopolímero retardante de llama

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
Características	Homopolímero Retardancia a la llama	- -	- -
Formas	Partícula	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.47 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	3.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.10 % 0.10 %	- - -	ASTM D955 ASTM D955 ASTM D955
Absorción de agua	0.020 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell		-	ASTM D785

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	7580 MPa	1099388.04 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	82.7 MPa	11994.64 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	2.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	6890 MPa	999311.82 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	107 MPa	15519.07 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	85 J/m	1.59 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	157 °C 152 °C	- 314.6 °F 305.6 °F	ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	76.7 °C	170.06 °F	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.