Fiberfil® J-62/30/E

Fabricante	Fiberfil® Engineered Plastics Inc.	**Categoría**	PP Homopolymer
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Fiberfil®J-62/30/E es un material de copolímero de polipropileno (PP Copoly) que contiene un material reforzado con 30% de fibra de vidrio. Este producto está disponible en Norteamérica,. Fiberfil®Las principales características de J-62/30/E son: copolímero acoplamiento químico

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
Características	Copolímero Acoplamiento químico	- -	- -
Formas	Partícula	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.12 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	7.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.030 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell		-	ASTM D785

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	4830 MPa	700533.54 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	60.7 MPa	8803.81 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	3.7 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	4480 MPa	649770.24 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	100 MPa	14503.8 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	130 J/m	2.43 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	136 °C	276.8 °F	ASTM D648
	146 °C	294.8 °F	ASTM D648

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	76.7 °C	170.06 °F	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Lento-Moderado	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.