# Fiberfil® J-69/20/E

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | Fiberfil® Engineered Plastics Inc. | **Categoría** | PP Homopolymer |
| **Carga/Filler** | 20% Fibra de vidrio | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Fiberfil®J-69/20/E es un material de homopolímero de polipropileno (PP Homopoly), y el relleno es un material reforzado con 20% de fibra de vidrio. Este producto está disponible en Norteamérica. Fiberfil®Las principales características de J-69/20/E son: acoplamiento químico Homopolymer

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Carga / Refuerzo** | Material reforzado con fibra de vidrio, 20% relleno por peso | - | - |
| **Características** | Acoplamiento químico<br>Homopolímero | -<br>- | -<br>- |
| **Formas** | Partícula | - | - |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Gravedad específica** | 1.05 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **Índice de fluidez de masa (MFR)** | 12 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| **Contracción de moldeo** | 0.30 %<br>0.40 % | -<br>-<br>- | ASTM D955<br>ASTM D955<br>ASTM D955 |
| **Absorción de agua** | 0.030 % | - | ASTM D570 |
| **Dureza Rockwell** | | - | ASTM D785 |

## Propiedades mecánicas

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Módulo a la tracción** | 5170 MPa | 749846.46 psi | ASTM D638 |
| **Resistencia a la tracción** | 89.6 MPa | 12995.4 psi | ASTM D638 |
| **Elongación a la tracción** | 2.5 % | - | ASTM D638 |
| **Módulo de flexión** | 4270 MPa | 619312.26 psi | ASTM D790 |
| **Resistencia a la flexión** | 101 MPa | 14648.84 psi | ASTM D790 |
| **Impacto Izod con entalla** | 64 J/m | 1.2 ft·lb/in | ASTM D256 |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de deflexión bajo carga** | 160 °C<br>154 °C | -<br>320.0 °F<br>309.2 °F | ASTM D648<br>ASTM D648<br>ASTM D648 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura trasera** | °C | - | - |
| **Temperatura media** | °C | - | - |
| **Temperatura frontal** | °C | - | - |
| **Temperatura de boquilla** | °C | - | - |
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | °C | - | - |
| **Temperatura del molde** | °C | - | - |
| **Velocidad de inyección** | Lento | - | - |
| **Contrapresión** | MPa | - | - |
| **Desconocido** | | - | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.