# Fiberfil® M-1812

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | Fiberfil® Engineered Plastics Inc. | **Categoría** | PP Homopolymer |
| **Carga/Filler** | 45% Talco | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Fiberfil®M-1812 es un material de homopolímero de polipropileno (PP Homopoly), y su relleno es un 45% de talco. Este producto está disponible en América del Norte. Las principales características del M-1812 son: homopolímero.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Carga / Refuerzo** | Relleno de talco, 45% relleno por peso | - | - |
| **Características** | Homopolímero | - | - |
| **Formas** | Partícula | - | - |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Gravedad específica** | 1.29 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **Índice de fluidez de masa (MFR)** | 20 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| **Contracción de moldeo** | % | - | ASTM D955 |
| | % | - | ASTM D955 |
| | % | - | ASTM D955 |
| **Absorción de agua** | 0.030 % | - | ASTM D570 |
| **Dureza Rockwell** | | - | ASTM D785 |

## Propiedades mecánicas

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Módulo a la tracción** | 4650 MPa | 674426.7 psi | ASTM D638 |
| **Resistencia a la tracción** | 31.0 MPa | 4496.18 psi | ASTM D638 |
| **Elongación a la tracción** | 9.0 % | - | ASTM D638 |
| **Módulo de flexión** | 4480 MPa | 649770.24 psi | ASTM D790 |
| **Resistencia a la flexión** | 53.1 MPa | 7701.52 psi | ASTM D790 |
| **Impacto Izod con entalla** | 27 J/m | 0.5057 ft·lb/in | ASTM D256 |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de deflexión bajo carga** | | - | ASTM D648 |
| | 146 °C | 294.8 °F | ASTM D648 |
| | 116 °C | 240.8 °F | ASTM D648 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | 76.7 °C | 170.06 °F | - |
| **Tiempo de secado** | 2.0 hr | - | - |
| **Humedad máxima sugerida** | 0.20 % | - | - |
| **Temperatura trasera** | °C | - | - |
| **Temperatura media** | °C | - | - |
| **Temperatura frontal** | °C | - | - |
| **Temperatura de boquilla** | °C | - | - |
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | °C | - | - |
| **Temperatura del molde** | °C | - | - |
| **Velocidad de inyección** | Moderado-Rápido | - | - |
| **Contrapresión** | MPa | - | - |
| **Desconocido** | | - | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.