Fiberfil® PP-61/V2

Fabricante	Fiberfil® Engineered Plastics Inc.	**Categoría**	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Fiberfil®PP-61/V2 es un material de copolímero de polipropileno (Copolímero de PP). Este producto está disponible en América del Norte. Las principales características de Fiberfil® PP-61/V2 son: retardante de llama/clasificación de llama, Retardante de Llama, Copolímero

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Copolímero Retardancia a la llama	- -	- -
Formas	Partícula	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	0.938 g/cm³	-	ASTM D792

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de fluidez de masa (MFR)	20 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	% %	- - -	ASTM D955 ASTM D955 ASTM D955
Absorción de agua	0.020 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell		-	ASTM D785

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1310 MPa	189999.78 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	27.6 MPa	4003.05 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	25 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	1170 MPa	169694.46 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	31.7 MPa	4597.7 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	96 J/m	1.8 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	71.1 °C 62.8 °C	- 159.98 °F 145.04 °F	ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-2	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	76.7 °C	170.06 °F	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Lento-Moderado	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.