Fiberfil® PP-61/VO/NH

Fabricante	Fiberfil® Engineered Plastics Inc.	**Categoría**	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Fiberfil®PP-61/VO/NH es un material de copolímero de polipropileno. Este producto está disponible en América del Norte. Las principales características de Fiberfil® PP-61/VO/NH son: retardante de llama/clasificación de llama, Retardante de Llama, Copolímero, Libre de Halógenos

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Copolímero Libre de halógenos Retardancia a la llama	- - -	- - -
Formas	Partícula	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			ASTM D792

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.06 g/cm³	-	
Índice de fluidez de masa (MFR)	g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.020 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell		-	ASTM D785

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1720 MPa	249465.36 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	19.3 MPa	2799.23 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	13 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	1520 MPa	220457.76 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	22.1 MPa	3205.34 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	53 J/m	0.9927 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	71.1 °C	159.98 °F	ASTM D648
	62.8 °C	145.04 °F	ASTM D648

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	76.7 °C	170.06 °F	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Lento-Moderado	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.