

# Bio-Flex® F 1110

<b>Fabricante</b>	FKuR Kunststoff GmbH	<b>Categoría</b>	Biodeg Polymers
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Bio-Flex® F 1110 (antes Bio-Flex® 221 F) Compuesto biodegradable para extrusión de película. Compuesto compostable conforme a EN 13 432, espesor máximo de capa 110µm. Certificado conforme a: DIN Certco. N.º de registro del compuesto: 7W0087

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Compostable Recursos actualizables Biodegradable	- - -	- - -
<b>Usos</b>	Películas	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	EN 13432	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Método de procesamiento</b>	Extrusión de Película	-	
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.28 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Densidad aparente</b>	0.76 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 60
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	g/10 min	-	ISO 1133
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133
<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	230 MPa	33358.74 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	16.0 MPa	2320.61 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	%	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	215 MPa	31183.17 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	6.00 MPa	870.23 psi	ISO 178
<b>Elongación a la tracción en rotura</b>	Sin ruptura	-	ISO 527
<b>Deformación a la flexión en rotura</b>	Sin ruptura	-	ISO 178
<b>Resistencia a la fractura a la tracción</b>	Sin ruptura	-	ISO 527
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	Sin ruptura	-	ISO 179/1eA

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	68.0 °C	154.4 °F	ISO 306/A
<b>Temperatura de fusión (DSC)</b>	°C	-	ISO 3146

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	60.0 °C	140.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	%	-	-
<b>Temperatura Zona 1 del cilindro</b>	160 °C	320.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 2 del cilindro</b>	160 °C	320.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 3 del cilindro</b>	160 °C	320.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 4 del cilindro</b>	160 °C	320.0 °F	-
<b>Temperatura del adaptador</b>	165 °C	329.0 °F	-
<b>Temperatura de fusión</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del dado</b>	165 °C	329.0 °F	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.