

Bio-Flex® F 6510

Fabricante	FKuR Kunststoff GmbH	Categoría	Biodeg Polymers
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Bio-Flex® F 6510 (antes Bio-Flex® 682CF) Compuesto biodegradable para extrusión de película cast fabricado principalmente a partir de recursos renovables.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Compostable	-	-
	Recursos actualizables	-	-
	Biodegradable	-	-
	Cumplimiento de exposición alimentaria	-	-
Usos	Películas	-	-
	Película Fundida	-	-
Certificaciones de organismos	EN 13432	-	-
	Contacto alimentario europeo, no clasificado	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Extrusión de Película	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.30 g/cm ³	-	ISO 1183
Densidad aparente	0.80 g/cm ³	-	ISO 60
Índice de fluidez de masa (MFR)	g/10 min	-	ISO 1133
Índice de fluidez de volumen (MVR)	cm ³ /10min	-	ISO 1133

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2600 MPa	377098.8 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	47.0 MPa 23.0 MPa	- 6816.79 psi 3335.87 psi	ISO 527-2 ISO 527-2 ISO 527-2
Deformación a la tracción	19 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2650 MPa	384350.7 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	64.0 MPa	9282.43 psi	ISO 178
Deformación a la tracción en la resistencia a la tracción	4.0 %	-	ISO 527
Deformación a la flexión en rotura	Sin ruptura %	-	ISO 178

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Permeabilidad al oxígeno	1.1 cm ³ /m ² /bar/24 hr	-	ISO 15105-2
Permeabilidad al nitrógeno	150 cm ³ /m ² /bar/24 hr	-	DIN 53380-2
Tasa de transmisión de vapor de agua	130 g/m ² /24 hr	8.38 g/100 in ² /24 hr	ISO 15106-3
Resistencia al impacto Charpy con entalla	7.0 kJ/m ²	3.33 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	60.0 °C	140.0 °F	ISO 306/A
Temperatura de fusión (DSC)	°C	-	ISO 3146

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	60.0 °C	140.0 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Humedad máxima sugerida	%	-	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	170 °C	338.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	180 °C	356.0 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	180 °C	356.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura Zona 4 del cilindro	190 °C	374.0 °F	-
Temperatura del adaptador	190 °C	374.0 °F	-
Temperatura de fusión	°C	-	-
Temperatura del dado	°C	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.