

# Bio-Flex® F 6611

<b>Fabricante</b>	FKuR Kunststoff GmbH	<b>Categoría</b>	Biodeg Polymers
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Bio-Flex® F 6611 Compuesto biodegradable para termoformado.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Recursos actualizables	-	-
	Biodegradable	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Película Fundida	-	-
	Termoformado	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Densidad</b>	1.29 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	g/10 min	-	ISO 1133
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133
<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2740 MPa	397404.12 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	47.0 MPa 19.0 MPa	- 6816.79 psi 2755.72 psi	ISO 527-2 ISO 527-2 ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	22 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	2840 MPa	411907.92 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	63.0 MPa	9137.39 psi	ISO 178
<b>Deformación a la tracción en la resistencia a la tracción</b>	5.2 %	-	ISO 527
<b>Deformación a la flexión en rotura</b>	Sin ruptura %	-	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	7.2 kJ/m <sup>2</sup>	3.43 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU
<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	°C	-	-

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>

**Perfil de temperatura de calandrado**

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>

<b>Temperatura de fusión (DSC)</b>	°C	-	ISO 3146
------------------------------------	----	---	----------

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>

<b>Temperatura de secado</b>	60.0 °C	140.0 °F	-
	60.0 °C	140.0 °F	-

<b>Tiempo de secado</b>	hr	-	-
	hr	-	-

<b>Temperatura trasera</b>	150 °C	302.0 °F	-
----------------------------	--------	----------	---

<b>Temperatura media</b>	160 °C	320.0 °F	-
--------------------------	--------	----------	---

<b>Temperatura frontal</b>	175 °C	347.0 °F	-
----------------------------	--------	----------	---

<b>Temperatura de boquilla</b>	190 °C	374.0 °F	-
--------------------------------	--------	----------	---

<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
------------------------------	----	---	---

<b>Desconocido</b>		-	-
--------------------	--	---	---

<b>Temperatura Zona 1 del cilindro</b>	170 °C	338.0 °F	-
--	--------	----------	---

<b>Temperatura Zona 2 del cilindro</b>	175 °C	347.0 °F	-
--	--------	----------	---

<b>Temperatura Zona 3 del cilindro</b>	180 °C	356.0 °F	-
--	--------	----------	---

<b>Temperatura Zona 4 del cilindro</b>	185 °C	365.0 °F	-
--	--------	----------	---

<b>Temperatura del adaptador</b>	195 °C	383.0 °F	-
----------------------------------	--------	----------	---

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del dado	195 °C	383.0 °F	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.