

Bio-Flex® S 5630

Fabricante	FKuR Kunststoff GmbH	Categoría	Biodeg Polymers
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Bio-Flex® S 5630 es un material de polímeros biodegradables (Biodeg Polymers). Está disponible en Europa para moldeo por inyección o termoformado. El atributo principal de Bio-Flex® S 5630: ecológico/verde.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Biodegradable	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección Termoformado	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.55 g/cm ³	-	ISO 1183
Densidad aparente	0.90 g/cm ³	-	ISO 60

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de fluidez de masa (MFR)	10 to 12 g/10 min	-	ISO 1133
Índice de fluidez de volumen (MVR)	8.00 to 10.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2160 MPa	313282.08 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	29.0 MPa 32.0 MPa	- 4206.1 psi 4641.22 psi	- ISO 527-2 ISO 527
Deformación a la tracción	9.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	46.0 MPa	6671.75 psi	ISO 178
Deformación a la flexión en rotura	Sin ruptura %	-	ISO 178
Deformación a la tracción en la resistencia a la tracción	6.00 vol%	-	ISO 527
Resistencia al impacto Charpy con entalla	3.0 kJ/m ²	1.43 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	51 kJ/m ²	24.27 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	68.0 °C	154.4 °F	ISO 75-2/ B
Temperatura de reblandecimiento Vicat	105 °C	221.0 °F	ISO 306/A
Temperatura de fusión (DSC)	140 to 160 °C	284.0 - 320.0 °F	ISO 3146

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	60.0 °C	140.0 °F	-
	60.0 °C	140.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	130 °C	266.0 °F	-
Temperatura media	150 °C	302.0 °F	-
Temperatura frontal	170 °C	338.0 °F	-
Temperatura de boquilla	180 °C	356.0 °F	-
Temperatura del molde	30.0 to 65.0 °C	86.0 - 149.0 °F	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	150 °C	302.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	170 °C	338.0 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	180 °C	356.0 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	185 °C	365.0 °F	-
Temperatura del adaptador	170 °C	338.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del dado	180 °C	356.0 °F	-
Rodillo de toma	20.0 to 50.0 °C	68.0 - 122.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.