

Biograde® C 7500

Fabricante	FKuR Kunststoff GmbH	Categoría	Biodeg Polymers
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Biograde®C 7500 es un material polimérico biodegradable (Biodeg Polymers). Este producto está disponible en Europa y el método de procesamiento es el moldeo por inyección. Las principales características de Biograde®C 7500 son: protección del medio ambiente/ecológico.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Recursos actualizables	-	-
	Biodegradable	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.31 g/cm ³	-	ISO 1183
Densidad aparente	0.76 g/cm ³	-	ISO 60

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de fluidez de masa (MFR)	g/10 min	-	ISO 1133
Índice de fluidez de volumen (MVR)	cm ³ /10min	-	ISO 1133
Dureza Durometro	80	-	DIN 53505

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3000 MPa	435114.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	65.0 MPa 66.0 MPa	- 9427.47 psi 9572.51 psi	- ISO 527-2 ISO 527
Deformación a la tracción	13 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2950 MPa	427862.1 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	70.0 MPa	10152.66 psi	ISO 178
Deformación a la tracción en la resistencia a la tracción	13 %	-	ISO 527
Deformación a la flexión en rotura	Sin ruptura %	-	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.5 kJ/m ²	3.09 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	110 °C	230.0 °F	ISO 306/A
Temperatura de fusión (DSC)	°C	-	ISO 3146

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	60.0 °C	140.0 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Regranulado máximo sugerido	20 %	-	-
Temperatura trasera	160 °C	320.0 °F	-
Temperatura media	190 °C	374.0 °F	-
Temperatura frontal	210 °C	410.0 °F	-
Temperatura de boquilla	220 °C	428.0 °F	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.