

Biograde® C 9550

Fabricante	FKuR Kunststoff GmbH	Categoría	CA
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Compuesto biodegradable para moldeo por inyección hecho principalmente de recursos renovables. Biograde® C 9550 (anteriormente Biograde® 300 A).

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Compostable	-	-
	Recursos actualizables	-	-
	Biodegradable	-	-
	Cumplimiento de exposición alimentaria	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.67 g/cm ³	-	ISO 1183
Densidad aparente	0.94 g/cm ³	-	ISO 60
Índice de fluidez de masa (MFR)	g/10 min	-	ISO 1133
Índice de fluidez de volumen (MVR)	cm ³ /10min	-	ISO 1133
Dureza Durometro	83	-	DIN 53505

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	4200 MPa	609159.6 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	41.0 MPa	5946.56 psi	ISO 527-2
	41.0 MPa	5946.56 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	6.0 %	-	ISO 527-2
	6.5 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	4050 MPa	587403.9 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	63.0 MPa	9137.39 psi	ISO 178
Deformación a la flexión en rotura	7.0 %	-	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	2.0 kJ/m ²	0.9516 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	37 kJ/m ²	17.6 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	118 °C	244.4 °F	ISO 306/A
Temperatura de fusión (DSC)	°C	-	ISO 3146

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	60.0 °C	140.0 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	160 °C	320.0 °F	-
Temperatura media	190 °C	374.0 °F	-
Temperatura frontal	200 °C	392.0 °F	-
Temperatura de boquilla	205 °C	401.0 °F	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.