

Bio-Flex® F 1130

Fabricante	FKuR Kunststoff GmbH	Categoría	PLA
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Compuesto biodegradable para extrusión de película Bio-Flex® F 1130 (antes Bio-Flex® 219F)

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Compostable Biodegradable Cumplimiento de exposición alimentaria	- - -	- - -
Usos	Películas	-	-
Certificaciones de organismos	Contacto alimentario europeo, no clasificado	-	-
Formas	Partículas	-	-
Método de procesamiento	Extrusión de Película	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.40 g/cm ³	-	ISO 1183
Densidad aparente	0.83 g/cm ³	-	ISO 60
Índice de fluidez de masa (MFR)	g/10 min	-	ISO 1133
Índice de fluidez de volumen (MVR)	cm ³ /10min	-	ISO 1133
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	390 MPa	56564.82 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	17.0 MPa	2465.65 psi	ISO 527-2
Módulo de flexión	370 MPa	53664.06 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	9.00 MPa	1305.34 psi	ISO 178
Deformación a la tracción en la resistencia a la tracción	%	-	ISO 527
Permeabilidad al oxígeno	850 cm ³ /m ² /bar/24 hr	-	ISO 15105-2
Permeabilidad al nitrógeno	160 cm ³ /m ² /bar/24 hr	-	DIN 53380-2
Tasa de transmisión de vapor de agua	70 g/m ² /24 hr	4.52 g/100 in ² /24 hr	ISO 15106-3
Resistencia al impacto Charpy con entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	89.0 °C	192.2 °F	ISO 306/A
Temperatura de fusión (DSC)	°C	-	ISO 3146

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	60.0 °C	140.0 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Humedad máxima sugerida	%	-	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	160 °C	320.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	160 °C	320.0 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	165 °C	329.0 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	170 °C	338.0 °F	-
Temperatura del adaptador	170 °C	338.0 °F	-
Temperatura de fusión	°C	-	-
Temperatura del dado	175 °C	347.0 °F	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.