FHR Polypropylene 21N2A

Fabricante	Flint Hills Resources, LP	**Categoría**	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

DESCRIPCIÓN: Homopolímero, conforme a la FDA. CARACTERÍSTICAS: Alto módulo de flexión y alta temperatura de deflexión térmica. APLICACIONES: Termoformado, Extrusión, Moldeo por soplado. Regulación: FDA - 21 CFR 177.1520 (c) 1.1a. Listado en el archivo maestro de medicamentos, certificado USP Clase VI.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena Rigidez Alta resistencia al calor Homopolímero	- - -	- - -
Usos	Aplicaciones de moldeo por soplado Aplicaciones de termoformado	- -	- -
Certificaciones de organismos		- -	- -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	FDA 21 CFR 177.1520(c) 1.1 USP Clase VI		
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por soplado Extrusión Termoformado	- - -	- - -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.900 g/cm³	-	ASTM D1505
Índice de fluidez de masa (MFR)	2.3 g/10 min	-	ASTM D1238
Dureza Rockwell	110	-	ASTM D785

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	40.3 MPa	5845.03 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	4.6 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2250 MPa	326335.5 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	22 J/m	0.4121 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	133 °C	271.4 °F	ASTM D648

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.