Franprene ATA 2250

Fabricante	Franplast S.r.l.	**Categoría**	SBS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Compuesto a base de SBS, ideal para el moldeo por inyección sobre PP en aplicaciones de contacto con alimentos. Proporciona al artículo un buen agarre y un tacto suave en la superficie. Aplicación: Mango de espátula

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Contacto Alimentario Aceptable Suave	- - 	- -
Usos	Mangos Artículos para el hogar Sobreinyección	- - -	- - -
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.10 g/cm³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	100 g/10 min	-	ASTM D1238
Dureza Shore	50	-	ISO 868

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	2.80 MPa	406.11 psi	ISO 527-2
Deformación nominal a la tracción en rotura	730 %	-	ISO 527-2
Resistencia al desgarro	20 kN/m	-	ISO 34-1

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de servicio	-30 to 70 °C	-22.0 - 158.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de secado	0.0 hr	-	-
Temperatura trasera	165 to 185 °C	329.0 - 365.0 °F	-
Temperatura media	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
Temperatura frontal	175 to 195 °C	347.0 - 383.0 °F	-
Temperatura de boquilla	180 to 200 °C	356.0 - 392.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	30.0 to 40.0 °C	86.0 - 104.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.