

Chemiton CEJ7NA 55

Fabricante	Franplast S.r.l.	Categoría	SEBS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Compuesto a base de SEBS con buena recuperación y excelente maquinabilidad. Ideal para la producción de juntas de cualquier tipo. Aplicación: Kit Antirrobo Artículo (Campo Automotriz)

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Mecanizable	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices Juntas	- -	- -
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.22 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	90 g/10 min	-	ASTM D1238
Dureza Shore	55	-	ISO 868

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	3.50 MPa	507.63 psi	ISO 527-2
Deformación nominal a la tracción en rotura	650 %	-	ISO 527-2
Resistencia al desgarro	20 kN/m	-	ISO 34-1

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de servicio	-30 to 90 °C	-22.0 - 194.0 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de secado	0.0 hr	-	-
Temperatura trasera	170 to 200 °C	338.0 - 392.0 °F	-
Temperatura media	175 to 205 °C	347.0 - 401.0 °F	-
Temperatura frontal	180 to 210 °C	356.0 - 410.0 °F	-
Temperatura de boquilla	185 to 215 °C	365.0 - 419.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	30.0 to 60.0 °C	86.0 - 140.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.