Chemiton GTB7NA 95

Fabricante	Franplast S.r.l.	**Categoría**	SEBS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Compuesto a base de SEBS con buena recuperación, excelentes propiedades mecánicas y resistente a la abrasión. Su apariencia es opaca y semitransparente. Aplicación: Ruedas para Muebles de Oficina

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena resistencia a la abrasión	-	-
Usos	Equipos de Negocios Ruedas	- -	- -
Apariencia	Opaco	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.900 g/cm³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	20 g/10 min	-	ASTM D1238
Dureza Shore	95	-	ISO 868

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	18.5 MPa	2683.2 psi	ISO 527-2
Deformación nominal a la tracción en rotura	750 %	-	ISO 527-2
Resistencia al desgarro	55 kN/m	-	ISO 34-1

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de servicio	-30 to 80 °C	-22.0 - 176.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de secado	0.0 hr	-	-
Temperatura trasera	170 to 200 °C	338.0 - 392.0 °F	-
Temperatura media	175 to 205 °C	347.0 - 401.0 °F	-
Temperatura frontal	180 to 210 °C	356.0 - 410.0 °F	-
Temperatura de boquilla	185 to 215 °C	365.0 - 419.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	30.0 to 60.0 °C	86.0 - 140.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.