Chemiton TGB2NA 30

Fabricante	Franplast S.r.l.	**Categoría**	SEBS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Compuesto a base de SEBS. Ideal para artículos no tóxicos, como accesorios de moda y gadgets. Muy buen acabado superficial. Aplicación: Pulseras

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena Acabado Superficial No tóxico	- -	- -
Usos	Joyería	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.900 g/cm³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	90 g/10 min	-	ASTM D1238
Dureza Shore	30	-	ISO 868

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	5.50 MPa	797.71 psi	ISO 527-2
Deformación nominal a la tracción en rotura	740 %	-	ISO 527-2
Resistencia al desgarro	15 kN/m	-	ISO 34-1

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de servicio	-30 to 70 °C	-22.0 - 158.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de secado	0.0 hr	-	-
Temperatura trasera	185 to 205 °C	365.0 - 401.0 °F	-
Temperatura media	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 °F	-
Temperatura frontal	195 to 215 °C	383.0 - 419.0 °F	-
Temperatura de boquilla	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	30.0 to 50.0 °C	86.0 - 122.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.