G-Lex 19 PC

Fabricante	Gardiner Compounds Ltd.	**Categoría**	PC
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

G-Lex es un compuesto de policarbonato que ha sido fabricado a partir de una materia prima especificada y aprobada durante los últimos quince años. Se destaca por su alta resistencia al impacto en un amplio rango de temperaturas. Tiene una excelente resistencia al calor y todos los grados pasan la prueba de hilo incandescente a 850°C a 1.0mm. El grado de alto flujo es particularmente adecuado para aplicaciones de pared delgada y longitud de flujo larga. G-Lex cumple con todas las directivas de reciclaje y puede ser reciclado de manera normal. Después de su primera aplicación, la resina puede ser re-molida y reutilizada ya sea de manera similar o en aplicaciones menos exigentes. Las aplicaciones típicas incluyen productos eléctricos, iluminación, telecomunicaciones, electrodomésticos y dispositivos de seguridad, así como otras aplicaciones donde la resistencia y el impacto son importantes. Este material está disponible en negro y natural, y en la mayoría de los colores semitranslúcidos, translúcidos y opacos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contenido reciclado	Sí	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Resistencia al impacto, alta materiales reciclables Buena Resistencia Alta liquidez Resistencia al calor, alta	- - - - -	- - - - -
Usos	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas Componentes eléctricos Aparatos eléctricos Equipo de Comunicación Dispositivo de Iluminación	- - - - -	- - - - -
Apariencia	Translúcido Opacidad Negro Color natural	- - - -	- - - -
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.20 g/cm³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	20 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	%	-	ISO 2577
Absorción de agua	0.35 %	-	ISO 62

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 527-2/1

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	63.0 MPa MPa	- 9137.39 psi -	ISO 527-2/50 ISO 527-2/50 ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	6.0 %	-	ISO 527-2/50
Impacto Izod con entalla	12 kJ/m²	5.71 ft·lb/in²	ISO 180/1A
Resistencia al impacto Izod sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 180/1U

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	124 °C	255.2 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	140 °C	284.0 °F	ISO 306/B120

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	850 °C	1562.0 °F	IEC 60695-2-12

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Humedad máxima sugerida	%	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	310 °C	590.0 °F	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.