# G-Blend 65 PC/ABS

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | Gardiner Compounds Ltd. | **Categoría** | PC+ABS |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

G-Blend 65/85/85HI es una mezcla de polímero termoplástico amorfo no reforzado basada en policarbonato y estireno acrilonitrilo butadieno. Se destaca por su resistencia, rigidez y capacidad para fluir y moldearse fácilmente. Esta mezcla contiene una proporción de material reciclado y virgen para producir un polímero que ofrece propiedades sobresalientes, brindando a los usuarios el beneficio de una considerable reducción de costos en comparación con grados vírgenes equivalentes. G-Blend 65/85/85HI cumple con todas las directivas de reciclaje y puede ser reciclado de manera normal. Las aplicaciones típicas incluyen molduras interiores automotrices, carcasas de teléfonos móviles, recintos eléctricos y electrónicos y algunos artículos para el hogar. Este material está disponible en negro y natural y en una amplia gama de colores.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Contenido reciclado** | Sí | - | - |
| **Características** | Rigidez, alta<br>Buena formabilidad<br>Buena Liquidez | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |

## Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| | Buena Tenacidad<br>amorfo | -<br>- | -<br>- |
| **Usos** | Aplicaciones eléctricas/ electrónicas<br>Carcasa eléctrica<br>Artículos para el hogar<br>Equipamiento interior de automóvil<br>Decoración exterior de automóvil<br>Teléfono móvil | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- |
| **Apariencia** | Negro<br>Color natural | -<br>- | -<br>- |
| **Método de procesamiento** | Moldeo por inyección | - | - |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Densidad** | 1.14 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **Índice de fluidez de masa (MFR)** | 15 g/10 min | - | ISO 1133 |
| **Contracción de moldeo** | % | - | ISO 2577 |
| **Absorción de agua** | 0.20 % | - | ISO 62 |

## Propiedades mecánicas

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Módulo a la tracción** | 2200 MPa | 319083.6 psi | ISO 527-2/1 |
| **Esfuerzo a la tracción** | 54.0 MPa | 7832.05 psi | ISO 527-2/50 |

## Propiedades mecánicas

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Deformación a la tracción** | 5.0 % | - | ISO 527-2/50 |
| **Impacto Izod con entalla** | 55 kJ/m² | 26.17 ft·lb/in² | ISO 180/1A |
| **Resistencia al impacto Izod sin entalla** | Sin ruptura | - | ISO 180/1U |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de deflexión térmica** | 190 °C | 374.0 °F | ISO 75-2/A |
| **Temperatura de reblandecimiento Vicat** | 123 °C | 253.4 °F | ISO 306/ B120 |

## Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Clasificación de inflamabilidad** | HB | - | UL 94 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | °C | - | - |
| **Tiempo de secado** | hr | - | - |
| **Humedad máxima sugerida** | % | - | - |
| **Temperatura trasera** | °C | - | - |
| **Temperatura media** | °C | - | - |
| | | | - |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura frontal** | °C | - | |
| **Temperatura de boquilla** | °C | - | - |
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | 280 °C | 536.0 °F | - |
| **Temperatura del molde** | °C | - | - |
| **Desconocido** | | - | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.