Gebalon 21-141 HI

Fabricante	geba Kunststoffcompounds GmbH	**Categoría**	PC
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

PC tipo de viscosidad media y alto impacto. Aplicaciones: partes técnicas moldeadas por inyección para varios sectores (Automotriz, Eléctrico, Electrónico, Mecánico).

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Alta resistencia al impacto Viscosidad Media	- -	- -
Usos	Aplicaciones automotrices Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	- -	- -
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.20 g/cm³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	21.0 cm³/10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.40 to 1.0 %	-	-

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 527-2/1/1
Esfuerzo a la tracción	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	6.0 %	-	ISO 527-2/50
Resistencia al impacto Charpy con entalla	50 kJ/m²	23.79 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	136 °C 124 °C	- 276.8 °F 255.2 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	141 °C	285.8 °F	ISO 306/ B50

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 to 120 °C	212.0 - 248.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura trasera	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
Temperatura media	270 to 300 °C	518.0 - 572.0 °F	-
Temperatura frontal	280 to 310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
Temperatura de boquilla	280 to 310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.