Gebablend 65

Fabricante	geba Kunststoffcompounds GmbH	**Categoría**	PC+ABS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Tipo PC/ABS con alta resistencia al impacto sin muescas y con muescas. Aplicaciones: piezas técnicas moldeadas por inyección para varios sectores (automotriz, eléctrico, electrónico, mecánico)

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Alta resistencia al impacto	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	- -	- -
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.14 g/cm³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	23.0 cm³/10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.45 to 0.80 %	-	-

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 527-2/1/1
Esfuerzo a la tracción	50.0 MPa	7251.9 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	5.5 %	-	ISO 527-2/50
Resistencia al impacto Charpy con entalla	28 kJ/m² 38 kJ/m²	- 13.32 ft·lb/in² 18.08 ft·lb/in²	ISO 179/1eA - -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura Sin ruptura	- - -	ISO 179/1eU - -

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	122 °C 102 °C	- 251.6 °F 215.6 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	120 °C	248.0 °F	ISO 306/ B50

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.050 %	-	-
Temperatura trasera	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
Temperatura media	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
Temperatura frontal	250 to 280 °C	482.0 - 536.0 °F	-
Temperatura de boquilla	250 to 280 °C	482.0 - 536.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 280 °C	482.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	70.0 to 100 °C	158.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.