Ghaed ABS ABS-38

Fabricante	Ghaed Basir Petrochemicals Co.	**Categoría**	ABS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Clasificación: ABS general > grado resistente al calor Característica: Grado resistente al calor Aplicación: Carcasas de espejos, carcasas de secadores de pelo, piezas exteriores de hornos eléctricos, piezas automotrices, etc.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Uso general Alta resistencia al calor	- -	- -
Usos	Componentes de Electrodomésticos Aplicaciones automotrices Carcasas de Motores Eléctricos Carcasas	- - - -	- - - -
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.04 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	0.35 to 0.75 g/10 min 4.0 to 10 g/10 min	- - -	ASTM D1238 - -
Contracción de moldeo	0.40 to 0.70 %	-	ASTM D955
Dureza Rockwell	100 to 120	-	ASTM D785

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	MPa	-	ASTM D638
Elongación a la tracción	%	-	ASTM D638
Módulo de flexión	MPa	-	ASTM D790
Resistencia a la flexión	MPa	-	ASTM D790
Resistencia al impacto Izod con entalla	kJ/m²	-	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	°C	-	ASTM D648
Temperatura de reblandecimiento Vicat	°C	-	ASTM D1525

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	%	-	-
Temperatura trasera	200 to 210 °C	392.0 - 410.0 °F	-
Temperatura media	210 to 220 °C	410.0 - 428.0 °F	-
Temperatura frontal	220 to 230 °C	428.0 - 446.0 °F	-
Temperatura de boquilla	230 to 240 °C	446.0 - 464.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 °C	464.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 70.0 °C	140.0 - 158.0 °F	-
Velocidad de inyección	Lento-Moderado	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.