Ghaed ABS ABS-60

Fabricante	Ghaed Basir Petrochemicals Co.	**Categoría**	ABS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Clasificación: grado general. Característica: galvanizado general, pintura de alta resistencia a disolventes. Aplicación: piezas electrónicas y eléctricas, piezas automotrices, perillas de refrigerador, piezas de motocicleta, electrodomésticos, estuches cosméticos

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Uso general Platificable Resistente a solventes	- - -	- - -
Usos	Componentes de Electrodomésticos Aplicaciones automotrices Embalaje cosmético Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	- - - -	- - - -
	Moldeo por inyección	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento			

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.04 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	10 to 20 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.40 to 0.70 %	-	ASTM D955
Dureza Rockwell	100 to 120	-	ASTM D785

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	MPa	-	ASTM D638
Elongación a la tracción	%	-	ASTM D638
Módulo de flexión	MPa	-	ASTM D790
Resistencia a la flexión	MPa	-	ASTM D790
Resistencia al impacto Izod con entalla	kJ/m²	-	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	°C	-	ASTM D648
Temperatura de reblandecimiento Vicat	°C	-	ASTM D1525

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 to 95.0 °C	176.0 - 203.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	%	-	-
Temperatura trasera	190 to 200 °C	374.0 - 392.0 °F	-
Temperatura media	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 °F	-
Temperatura frontal	210 to 220 °C	410.0 - 428.0 °F	-
Temperatura de boquilla	215 to 225 °C	419.0 - 437.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	230 °C	446.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 80.0 °C		-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		140.0 - 176.0 °F	
Velocidad de inyección	Lento-Moderado	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.