G-PAEK™ 1300G

Fabricante	Gharda Chemicals Ltd.	**Categoría**	PEK
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Detalles del producto: Polímero termoplástico de ultra alto rendimiento, virgen, gránulos semicristalinos adecuados para moldeo por inyección y aplicaciones de compounding, fácil flujo, color beige. Áreas de aplicación: Adecuado para aplicaciones a alta temperatura, alta resistencia al desgaste y abrasión, se requiere alta resistencia química y para reemplazo de metal con plásticos, etc.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena resistencia a la abrasión Buena resistencia química Buena fluidez Buena Resistencia al Desgaste Alta resistencia al calor Semicristalino	- - - - - -	- - - - - -
Usos		- -	- -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Aplicaciones de alta temperatura Reemplazo de Metal		
Apariencia	Beige	-	-
Formas	Gránulos	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.30 g/cm³	-	-
Flujo en espiral	53.0 cm	-	ASTM D3123
Contracción de moldeo	1.1 % 1.4 %	- - -	- - -
Absorción de agua	0.070 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	98	-	ASTM D785
Dureza Durometro	87	-	ASTM D2240

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	4300 MPa	623663.4 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	90.0 MPa	13053.42 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	4.0 to 6.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	4300 MPa	623663.4 psi	ASTM D790

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la flexión	163 MPa	23641.19 psi	ASTM D790
Resistencia a la compresión	130 MPa	18854.94 psi	ASTM D695
Impacto Izod con entalla	35 J/m	0.6555 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Izod sin entalla	Sin ruptura	-	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	175 °C	347.0 °F	ASTM D648
Temperatura de uso continuo	280 °C	536.0 °F	UL 746B
Temperatura de transición vítrea	152 °C	305.6 °F	ASTM D3418
Temperatura de fusión	372 °C	701.6 °F	ASTM D3418

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Viscosidad de fusión	200 to 250 Pa·s	-	ASTM D3835

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	150 °C	302.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 6.0 hr	-	-
Temperatura del tolva	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
Temperatura de boquilla	400 °C	752.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	390 to 400 °C	734.0 - 752.0 °F	-
Temperatura del molde	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.