

Aplax P0513GN

Fabricante	Ginar Technology Co., LTD.	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	25% Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Reforzado con 23% de mineral

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno mineral, 25% relleno por peso	-	-
Aditivo	Modificador de impacto	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.05 g/cm ³	-	ASTM D792

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contracción de moldeo	1.1 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.030 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	74	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	20.7 MPa	3002.29 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	60 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2070 MPa	300228.66 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	35.2 MPa	5105.34 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	320 J/m	5.99 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	125 °C	257.0 °F	ASTM D648
Temperatura de fusión	165 °C	329.0 °F	ASTM D789

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.