

Aplax P2220GN

Fabricante	Ginar Technology Co., LTD.	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	10% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Aplax P2220GN es un producto de PP reforzado con 10 % de fibra de vidrio para moldeo por inyección en color natural

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 10% relleno por peso	-	-
Características	Resaltar	-	-
	resistencia a solventes	-	-
	Buena formabilidad	-	-
	Buen rendimiento eléctrico	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Buena Resistencia al Desgaste	-	-
	Buena Resistencia a la Intemperie	-	-
	resistencia al combustible	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-
	Resistencia al aceite	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	0.960 g/cm ³	-	ASTM D792, ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	10 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	48.0 MPa	6961.82 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	5.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	3100 MPa	449617.8 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	103 MPa	14938.91 psi	ISO 178

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica			- ISO 75-2/B

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	160 °C 150 °C	- 320.0 °F 302.0 °F	ASTM D648, ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	°C	-	DSC

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.