

Aplax P2413GN

Fabricante	Ginar Technology Co., LTD.	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	20% Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

20% Mineral reforzado

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E154352-223880	-	-
Carga / Refuerzo	Mineral, 20% relleno por peso	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.04 g/cm ³	-	ASTM D792

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contracción de moldeo	1.3 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.030 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	98	-	ASTM D785

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	32.4 MPa	4699.23 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	30 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2620 MPa	379999.56 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	55.2 MPa	8006.1 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	43 J/m	0.8054 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	135 °C	275.0 °F	ASTM D648
Temperatura de fusión	°C	-	ASTM D789

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.