

Aplax P2420GN

Fabricante	Ginar Technology Co., LTD.	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	20% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Aplax P2420GN es un producto de PP reforzado con 20 % de fibra de vidrio para moldeo por inyección en color natural

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E154352-101231607	-	-
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 20% relleno por peso	-	-
Características	Resaltar	-	-
	resistencia a solventes	-	-
	Buena formabilidad	-	-
	Buen rendimiento eléctrico	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Buena Resistencia al Desgaste	-	-
	Buena Resistencia a la Intemperie	-	-
	resistencia al combustible	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Resistencia al calor, alta	-	
	Resistencia al aceite	-	
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.03 g/cm ³	-	ASTM D792, ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	7.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	69.0 MPa	10007.62 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	5.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	3930 MPa	569999.34 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	124 MPa	17984.71 psi	ISO 178

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	165 °C 150 °C	- 329.0 °F 302.0 °F	- ISO 75-2/B ASTM D648, ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	°C	-	DSC

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Velocidad del tornillo	rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.