

# Aplax P2515CN

<b>Fabricante</b>	Ginar Technology Co., LTD.	<b>Categoría</b>	PP Homopolymer
<b>Carga/Filler</b>	25% Sulfato de bario	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Aplax P2515CN es un PP de alto brillo con producto modificado al impacto y carga de 25 % de BaSO4 para moldeo por inyección en color natural

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Sulfato de bario, 25% relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	Modificador de impacto	-	-
<b>Características</b>	Resaltar	-	-
	resistencia a solventes	-	-
	Buena formabilidad	-	-
	Buen rendimiento eléctrico	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Buena Resistencia al Desgaste	-	-
		-	-
	Buena Resistencia a la Intemperie	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	resistencia al combustible	-	
	Resistencia al calor, alta	-	
	Resistencia al aceite		
<b>Apariencia</b>	Color natural	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.10 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792, ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	15 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Contracción de moldeo</b>	%	-	ASTM D955

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	23.0 MPa	3335.87 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	130 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	1930 MPa	279923.34 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	48.0 MPa	6961.82 psi	ISO 178

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	135 °C	275.0 °F	ISO 75-2/ B
<b>Temperatura de fusión</b>	°C	-	DSC

<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Desconocido</b>		-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Presión de inyección</b>	MPa	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Moderado-Rápido	-	-
<b>Presión de mantenimiento</b>	MPa	-	-
<b>Contrapresión</b>	MPa	-	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Velocidad del tornillo	rpm	-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.