

Aplax P2515GN

Fabricante	Ginar Technology Co., LTD.	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	25% Sulfato de bario	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Aplax P2515GN es un PP de alto brillo con producto de carga de 25 % de BaSO4 para moldeo por inyección en color natural

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Sulfato de bario, 25% relleno por peso	-	-
Características	Resaltar	-	-
	resistencia a solventes	-	-
	Buena formabilidad	-	-
	Buen rendimiento eléctrico	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Buena Resistencia al Desgaste	-	-
	Buena Resistencia a la Intemperie	-	-
	resistencia al combustible	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Resistencia al calor, alta Resistencia al aceite		
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.11 g/cm ³	-	ASTM D792, ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	20 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	33.0 MPa	4786.25 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	60 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2760 MPa	400304.88 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	68.0 MPa	9862.58 psi	ISO 178

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	135 °C	275.0 °F	ISO 75-2/ B
Temperatura de fusión	°C	-	DSC

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Moderado-Rápido	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Velocidad del tornillo	rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.