GLS ABS SG69

Fabricante	GLS Polymers Pvt. Ltd.	**Categoría**	ABS
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ABS 30 GF Precolor

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Apariencia	Colores Disponibles	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.21 to 1.25 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	g/10 min	-	ASTM D1238

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contracción de moldeo	0.10 to 0.30 %	-	ASTM D955

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	MPa	-	ASTM D638
Resistencia a la tracción	MPa	-	ASTM D638
Módulo de flexión	MPa	-	ASTM D790
Resistencia a la flexión	MPa	-	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	J/m	-	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	°C °C	- - -	ASTM D648 - -

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	205 to 235 °C	401.0 - 455.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 85.0 °C	140.0 - 185.0 °F	-
Presión de inyección	69.0 to 102 MPa	10007.62 - 14793.88 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.